

# ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ

## КОМПАНИЯ СМАЗОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ И ОБОРУДОВАНИЯ

### «КОМПОНЕНТ»

---

Юридический адрес: 454038 г. Челябинск, ул. Монтажников, д.1  
Почтовый адрес: 454038 г. Челябинск, ул. Монтажников, д.1  
Тел./факс: (351) 267-45-30, 267-45-32, 247-99-73  
E-mail: [component\\_97@mail.ru](mailto:component_97@mail.ru); <http://www.component-chel.ru>  
ИНН 7450027196 /КПП 746001001; К/сч 30101810700000000602; БИК 047501602  
Р/сч 40702810272210020213 в Челябинском банке СБ.РФ № 8597 г. Челябинск  
Код по ОКПО 56412401; Код по ОКОНХ 71100

---

#### Перечень наиболее значительных работ:

1. Изготовление, монтаж и пусконаладочные работы системы подпора моталки и разматывателей, предназначенной для создания подпора на гидроцилиндрах моталки и разматывателей при прокатке тонкого металла (250...800 мкм), гидравлической станции системы противоизгиба валков и электрогидравлического оборудования системы питания исполнительных механизмов 20-ти валкового стана (Прокат №5, ОАО «Челябинский Metallургический Комбинат», г. Челябинск).

2. Реконструкция, замена привода вакуумного пресс-фильтра «Лагох», предназначенного для фильтрации электролита-пульпы (Вельц-цех, ОАО «Челябинский Цинковый Завод», Челябинск).

3. Изготовление, монтаж и пусконаладочные работы электрогидравлического оборудования линии для зачистки поверхности сортового проката и пяти автономных гидравлических станций зачистных станков «70-80» (Термический цех, ОАО «Челябинский Metallургический Комбинат», г. Челябинск).

4. Модернизация и наладка гидрооборудования литейной машины (Газовый цех, «ВостокMetallургМонтаж-1», г. Челябинск).

5. Изготовление и монтаж тензометрических весов в линию непрерывно затравочно-травильного агрегата №2 (НЗТА-2), изготовление, монтаж и пусконаладочные работы гидравлической станции входа, выхода и гидравлической станции сварочной машины «Oxytehnik» НЗТА-2 (Прокат №5, ОАО «Челябинский Metallургический Комбинат», г. Челябинск).

6. Работы по диагностике и наладке оборудования катодной мастерской (Электролитный цех №2, ОАО «Челябинский Цинковый Завод», г. Челябинск).

7. Изготовление, монтаж и пусконаладочные работы установки по загрузке пачек металла в контейнер (Прокат №5, ОАО «Челябинский Metallургический Комбинат», г. Челябинск).

8. Модернизация и пусконаладочные работы линии W804 плавильного отделения (Электролитный цех №2, ОАО «Челябинский цинковый завод», г. Челябинск).

9. Модернизация литейной машины Кыштымского радиозавода.

10. Модернизация и пусконаладочные работы пресса - пакетировщика отходов металла с краном М5 (ООО «Вторресурс» г.Тобольск).

11. Разработка, изготовление, монтаж и пусконаладочные работы электрогидравлического системы управления пресса «ВОА» и пресса «Lindeman» (ЗАО «Втор-Ком», г. Челябинск).

12. Модернизация и пусконаладочные работы электрогидравлического системы управления пресс-ножницами «Colmar PT 5260-700» (ЗАО «НоябрьскВторМет», г. Нижневартовск).

13. Разработка, изготовление, монтаж и пусконаладочные работы электрогидравлического системы управления бесцентрово-токарного станка «СВХ 180М»,

предназначенного для обдирки прутков диаметром до 200мм (Прокат №1, ОАО «Челябинский Metallургический Комбинат», г. Челябинск).

14. Проектирование, изготовление, пуско-наладка гидростанции с системой управления машины для резки толстого листа (ОАО «ММК», г. Магнитогорск).

15. Сервисное обслуживание пресс-фильтров «Larox» (ОАО «Кольская Горно-Metallургическая Компания», г. Заполярный).

16. Изготовление установок для испытания агломерата (ОАО «Челябинский Электrometallургический Комбинат», г. Челябинск).

17. Изготовление, монтаж и пуско-наладка комплекса испытательных стендов для проверки на работоспособность оборудования насосных установок «Reactor», «Cover Cat» (ОАО «Трубодеталь», г. Челябинск).

18. Изготовление и наладка стендов по продувке металла аргоном для Ашинского Metallургического Комбината (ЗАО «Аконт», г. Челябинск).

19. Изготовление, монтаж и наладка гидростанции уравнивания валков черновой клетки мелкосортного стана 550. (ОАО «Чусовской Metallургический Завод», г. Чусовой).

20. Изготовление, монтаж и наладка гидростанции и системы управления прессы для правки осей ПО-340 кузнечно-прессового цеха №1 (Metallургическое производство ОАО НПК «Уралвагонзавод», г. Нижний Тагил).

21. Капитальный ремонт гидропривода электропечи шлакоперерабатывающего цеха Челябинского трубопрокатного завода. (ОАО «Челябинский ТрубоПрокатный Завод» г. Челябинск).

22. Проектирование, изготовление, шеф-монтаж и наладка двух гидравлических станций и панелей управления исполнительными механизмами хвостовой части агрегатов продольной резки полосы №4 и №5. (Прокат №5 ОАО «Магнитогорский Metallургический Комбинат»).

23. Монтаж гидрооборудования, монтаж, травление и промывка трубопроводов двух термических линий для нагрева рессорных листов под гибку и закалку. (Авторессорный цех, ОАО «Чусовской Metallургический Завод», г. Чусовой )

24. Капитальный ремонт гидравлической траверсы, предназначенной для погрузки и выгрузки труб в вагоны. Ремонт первой траверсы проведен в 2007г, ремонт второй траверсы проведен в 2013г. Ремонт третьей траверсы проведен в 2015г., Ремонт четвертой траверсы проведен в 2017 году. Ремонт пятой траверсы проведен в 2019 году. (ОАО «Волжский Трубный Завод» г. Волжский).

25. Проектирование, изготовление, шеф-монтаж и наладка гидростанции и системы управления прессы «Болдвин» усилием 3000тс в 2007г. (Metallургическое производство ОАО НПК «Уралвагонзавод», г. Нижний Тагил).

26. Монтаж гидрооборудования и систем смазки, монтаж, травление и промывка трубопроводов стана 370 в 2007г. (Новопрокатный цех, ОАО «Чусовской Metallургический Завод», г. Чусовой ).

27. Реконструкция гидравлической системы управления формовочной линии «Мультиматик 405» цеха 550 в 2008г.. (Вагоностроительное производство ОАО НПК «Уралвагонзавод», г. Нижний Тагил).

28. Изготовление 16 гидроцилиндров линии выталкивания готовых плит из прессформ, 2008г. (Формовочный цех №1, ОАО «ЖБИ-1», г. Челябинск)

29. Изготовление 4-х гидроцилиндров механизма передвижения стола с ходом 4 метра станка для зачистки прутков, 2008г. (Термический цех, ОАО «Челябинский Metallургический Комбинат», г. Челябинск)

30. Проектирование, изготовление гидроцилиндра подъема свода печи ДСП в 2008г. (ЗАО ««Нижнесергинский Метизно-Metallургический завод», Свердловская область)

31. Капитально-восстановительный ремонт прессы «Lindeman», 2009г. (ЗАО «Вторресурс», г. Челябинск)

32. Проектирование, изготовление, шеф-монтаж и наладка насосно-аккумуляторной станции (НАС) листоукладчика АПР№3 в 2009г. (Прокат №4 ОАО «Магнитогорский Metallургический Комбинат»).

33. Проектирование, изготовление, шеф-монтаж и наладка гидростанции и системы управления пресса «Клиринг»№1 усилием 5500тс в 2011г. (Цех№640, Metallургическое производство ОАО НПК «Уралвагонзавод», г.Нижний Тагил)

34. Промывочные и наладочные работы по пуску в эксплуатацию радиально-ковочной машины РКМ- 16 и РКМ-26 в 2011г. (ОАО «Уралкуз» Челябинский филиал, СПЦ-3)

35. Модернизация пресса УЗТМ модели 4658 усилием 10000 тн цеха № 745 в 2011 – 2013г.г.. (Вагоностроительное производство ОАО НПК «Уралвагонзавод», г.Нижний Тагил). Объем выполняемых работ включает в себя: проектирование, изготовление, монтаж и наладка систем управления и синхронизации; системы подготовки воды; замена всех насосных агрегатов на базе насосов Г-305А; полная замена системы автоматики пресса; полная замена трубопроводов, включая магистральные; проектирование, изготовление, монтаж и наладка всех клапанных блоков на прессе.

36. Проектирование, изготовление двух гидроцилиндров подъема свода печи ДСП (ЭСЦ, ОАО «Магнитогорский Metallургический Комбинат»)

37. Капитальный ремонт кольцепрокатного стана КПС-1000 цеха №635, включающий в себя: проектирование, изготовление, монтаж и наладка гидростанции и системы управления станом, полная замена системы автоматики с заменой пультовой стана, ремонт механики стана в 2011г.-2012г. (Metallургическое производство ОАО НПК «Уралвагонзавод», г.Нижний Тагил).

38. Модернизация Шаржир-машин МХСh в количестве 5 штук цеха№635 в 2010 – 2011г.г. (Metallургическое производство ОАО НПК «Уралвагонзавод», г.Нижний Тагил).

39. Проектирование, изготовление, шеф-монтаж и наладка гидростанции правильно – растяжной машины ПРМ-1500 в 2012г. (корпорация «ВСМПО АВИСМА» г. В.Салда)

40. Изготовление 28 гидростанций с системой управления, предназначенных для установки на буровые скважины взамен механических качалок (ООО УралНефтьСервис, г.Екатеринбург)

41. Проектирование, изготовление, монтаж и наладка гидропривода сварочной машины: 1шт – 2011г, 1шт – 2013г (Цех№330, Вагоностроительное производство ОАО НПК «Уралвагонзавод», г.Нижний Тагил)

42. Проектирование, изготовление, монтаж и наладка гидростанций и систем управления левыми и правыми салазками станка Л33С5Д, предназначенного для обработки осей (Цех№385, Вагоностроительное производство ОАО НПК «Уралвагонзавод», г.Нижний Тагил)

43. Модернизация насосной станции линии глубокой вытяжки, включающая в себя замену насосных агрегатов и системы управления ими, а также установку принудительной необходимой системы охлаждения насосов. (Цех №635, Metallургическое производство ОАО НПК «Уралвагонзавод», г.Нижний Тагил).

44. Модернизация пресса «П233» усилием 800тс в 2012г. Объем выполняемых работ включает в себя: проектирование, изготовление, монтаж и наладка новой АСУТП пресса на основе промышленного контроллера, установка нового поста управления с графической панелью, новой гидростанции с гидропанелями управления, новых силовых электрических ящиков с плавными пусками, новой автоматической системы густой смазки. Капитальный ремонт стола пресса с заменой направляющих. (ОАО «Уралтрансмаш», г.Екатеринбург)

45. Проектирование, изготовление, монтаж и наладка гидростанций и систем управления приводами станков Л190С17Д и Л190С18Д, предназначенных для обработки осей (Цех№385, Вагоностроительное производство ОАО НПК «Уралвагонзавод», г.Нижний Тагил)

46. Модернизация ковочной машины AVS-40 в 2013г. (Цех В-2, ОАО Синарский Трубный Завод, г.Каменск-Уральский)

47. Проектирование, изготовление гидроцилиндров различных типоразмеров по техническим заданиям Заказчика, включая гидроцилиндры с встроенными датчиками положения в количестве 265шт. за 2011г – 2016г. (ОАО «Магнитогорский Metallургический Комбинат»)

48. Капитальный ремонт и модернизация пресса «Клиринг»№2 усилием 5500тс в 2014г. Объем выполняемых работ включает в себя: проектирование, изготовление, монтаж и наладка АСУТП пресса, гидростанции с гидропанелями управления на базе встроенной

клапанной аппаратуры, силовых электрических ящиков с плавными пусками, автоматической системы густой смазки. Изготовление гидроцилиндров подъема, гидроцилиндра стола, гидроцилиндров выталкивателя и зажима. Капитальный ремонт главных Гидроцилиндров. (Цех№640, Металлургическое производство ОАО НПК «Уралвагонзавод», г.Нижний Тагил)

49. Капитальный ремонт и модернизация прессы «УЗТМ-800» усилием 800тс в 2014г. Объем выполняемых работ включает в себя: Полная разборка – сборка прессы с заменой изношенных расходных деталей; Изготовление новых колонн; проектирование, изготовление, монтаж и наладка новой АСУТП прессы, новой гидростанции с гидропанелями управления на базе встроенной клапанной аппаратуры, новых силовых электрических ящиков с плавными пусками, новой автоматической системы густой смазки. Изготовление главных гидроцилиндров, гидроцилиндров подъема. (Цех№640, Металлургическое производство ОАО НПК «Уралвагонзавод», г.Нижний Тагил)

50. Изготовление гидростанций управления буровой установкой с выносными пультами управления в количестве 8 штук по проекту Заказчика, 2014г. (ЗАО «Урало - Сибирская Промышленная Компания», гЕкатеринбург).

51. Изготовление пневмораскрепителей – 8шт., гидрораскрепителей – 2шт., по проекту Заказчика, 2014г. (ЗАО «Урало - Сибирская Промышленная Компания», гЕкатеринбург).

52. Проектирование, изготовление, монтаж и наладка гидропривода клинкетных дверей судна «Искатель». 2015г. (ООО «Сабси Сервей Солюшенс»).

53. Изготовление маслостанций гидропривода превентора (противовыбросового оборудования) СГ-24М-11М на шасси в количестве 7 шт. 2015 г. (ЗАО Ванкорнефть).

54. Проектирование, изготовление, поставка, монтаж и наладка гидропривода прижима листа на фасочных резцах кромкострогального станка МС-707МУ (инв. № 605009325) на стане «1020-1220» в комплекте с гидроцилиндрами (4шт.), переходными элементами для соединения ГЦ с механизмом зажима ролика (4 комплекта), энкодером (датчиками) и силовым ящиком ( цех №6, ОАО «ЧТПЗ»).

55. Изготовление маслостанций гидропривода станков С1034, С1035 автоматизированной линии по изготовлению колесных пар в количестве 4 шт. 2015 г. (Цех№385, ОАО НПК «Уралвагонзавод», г.Нижний Тагил).

56. Изготовление маслостанций гидропривода превентора (противовыбросового оборудования) СГПВО-40.150.140/6 в контейнере в количестве 3 шт. 2016 г. (ООО Катобьнефть, г. Нижневартовск).

57. Модернизация гидравлического прессы СВJ 500. 2016 г. (ООО Промышленное оборудование, г. Усть-Катав).

58. Капитальный ремонт гидросистемы станка для разделения слитков модели РТ-519. 2016 г.(Цех№32, ПАО Корпорация ВСМПО-АВИСМА, г. Верхняя Салда).

59. Ремонт и модернизация гидропривода листоштамповочного прессы усилием 800т.с. модель ПЗ239 1973 г.в. в 2016г. ( ОАО “Ярославский судостроительный завод”). Объем выполняемых работ включает в себя: проектирование, изготовление, монтаж и наладка новой АСУТП прессы, новой гидростанции с гидропанелями управления, новых силовых электрических ящиков. Ремонт главных гидроцилиндров, гидроцилиндров подъема.

60. Ремонт и модернизация гидропривода и системы управления прессы PVE-250 SSM, линии изготовления ножки опоры ванн в 2016г. (ОАО «Верх-Исетский Металлургический Завод», г.Екатеринбург).

61. Капитальный ремонт и модернизация прессы «SIEMPELKAMP 200MN» усилием 20 000 тс в 2016г. (АО «Смоленский Авиационный Завод»)

Объем выполняемых работ включает в себя: Полная разборка – сборка прессы с заменой изношенных расходных механических деталей; проектирование, изготовление, монтаж и наладка новой АСУТП прессы, новой гидростанции с гидропанелями управления на базе встроенной клапанной аппаратуры с рабочим давлением 600bar, новых силовых электрических ящиков с плавными пусками, новой автоматической системы жидкой смазки. Ремонт главных гидроцилиндров (D=1470мм), гидроцилиндров подъема.

62. Капитальный ремонт и модернизация универсального горизонтального гидравлического прессы РYXWM-250 в 2017г. ( ОАО “Ярославский судостроительный завод”).

63. Изготовление гидростанций управления буровой установкой с выносными пультами управления в количестве 2 штук по проекту Заказчика, 2017г. (ЗАО «Урало - Сибирская Промышленная Компания», г.Екатеринбург).

64. Частичный ремонт и наладочные работы радиально-ковочной машиной SKK-14, 2017г. (ООО НПП «Метчив», г.Челябинск)

65. Модернизация гидравлического пресса БС9961-207, 2017г. (Цех№563, Metallургическое производство ОАО НПК «Уралвагонзавод», г.Нижний Тагил)

66. Изготовление, монтаж и наладка на месторождении, гидростанций управления буровой установкой типа ГСА 153-00.00.000 – в количестве 7штук с гидросетью типа ГСА 153-13.00.000МЧ в количестве 7 штук, 2017г. (ООО «Проммашоборудование», г.Екатеринбург для ООО «Кливер, г.Калининград).

67. Реконструкция гидроуправления стана 1200-1 цеха холодной прокатки в объеме: замена всех гидрпанелей управления с установкой нового гидравлического оборудования, замена кабельных трасс, замена трубопровода стана; 2017-2018 гг. (ООО «ВИЗ-Сталь», г.Екатеринбург)

68. Гидроцилиндр стола качания кристаллизатора в кол-ве 2 шт.; 2017 г. (ПАО «ЧМК»)

69. Модернизация пресса модели «ПГШМ-2000/3700 инв.№370734» усилием 3700тс в 2017г.

Объем выполняемых работ включает в себя: проектирование, изготовление, монтаж и наладка АСУТП пресса, нового пульта управления, гидростанции с гидрпанелями управления на базе встроенной клапанной аппаратуры, силовых электрических ящиков с плавными пусками. (АО «Красноярский Машиностроительный Завод», г.Красноярск)

70. Модернизация горизонтального гидравлического трубопрофильного пресса усилием 31,5 МН модели ПА8745П, работающего на водной эмульсии, в 2017 - 2018гг. Объем выполняемых работ включает в себя: проектирование, изготовление, монтаж и наладка АСУТП пресса, включая новые пульта управления; обследование трубопроводов с частичной заменой изношенных трубопроводов, включая магистральные; проектирование, изготовление, монтаж и наладка всех водяных клапанных блоков на прессе. Проектирование, изготовление, монтаж и наладка масляной системы управления водяными клапанными блоками, включая изготовление управляющих ГЦ. (ПАО «РЗ ОЦМ» г.Ревда, Свердловская область)

71. Ремонт и модернизация гидропривода и системы управления пресса PVE-160 в 2018г. (Цех№3, ПАО Корпорация ВСМПО-АВИСМА, г. Верхняя Салда).

72. Изготовление гидростанций управления буровой установкой с выносными пультами управления в количестве 4 штук по проекту Заказчика, 2018г. (ЗАО «Урало - Сибирская Промышленная Компания», г. Екатеринбург).

73. Модернизация листогибочного пресса DEC-400 в 2018г. Объем выполняемых работ включает в себя: проектирование, изготовление, монтаж и наладка АСУТП пресса (управление пропорциональными гидравлическими клапанами), нового пульта управления, гидростанции с гидрпанелями управления на базе встроенной клапанной аппаратуры. (ОАО «Ярославский судостроительный завод»).

74. Ремонт гидроцилиндров стола растяжно-обтяжного пресса LOIRE ACB FEKD 550/1100/450 (470.420.1456) в количестве двух штук с проведением следующих работ: шлифование поверхности штока; установка штоковой направляющей крышки под ремонтный размер; установка штоковых уплотнений под новый ремонтный размер; установка поршневых уплотнений; испытание гидроцилиндров под максимальным рабочим давлением (300 bar), обеспечив плавность перемещения, герметичность и отсутствие перетечек по поршневому уплотнению при осевой нагрузке 15 тонн в 2018г. (АО «Смоленский Авиационный Завод»)

75. Ремонт Гидроцилиндра механизма реза пресс-ножниц «Lindemann» (680.480.1150) с проведением следующих работ: механическая расточка внутренней (рабочей) поверхности гильзы до ремонтного диаметра; наплавка и механическая обработка поршня до ремонтного диаметра гильзы; механическая обработка поршня под ремонтные размеры поршневых уплотнений и поршневых опорных направляющих колец; замена поршневого уплотнения K02-P в кол-ве 2-х шт.; замена поршневого опорного направляющего кольца F01 в кол-ве 2-х шт. в 2018г. (ПАО «Ашинский Metallургический Завод»)

76. Капитальный ремонт пресса для изготовления уплотнений модели 150тс, инв.№1530 в 2018г. (Цех№5, ПАО Корпорация ВСМПО-АВИСМА, г. Верхняя Салда).

77. Модернизация пресса гидравлического ДА2238А усилием 630тн, инв. № 370755 в 2018г. в объеме: Проектирование, изготовление, монтаж и наладка новой АСУТП пресса, новой гидростанции с гидропанелями управления, новых силовых электрических ящиков. Ремонт главного гидроцилиндра, гидроцилиндров подъема (АО «Красноярский Машиностроительный Завод», г.Красноярск).

78. Капитальный ремонт с модернизацией пресса гидравлического FIELDING 500 tons инв.№ 453-17162. Объем выполняемых работ включает в себя: проектирование, изготовление, монтаж и наладка новой системы управления прессом, новой гидростанции с гидропанелями управления, нового силового электрического шкафа. Ремонт всех гидроцилиндров с полной разборкой – сборкой и шлифовкой плунжеров. (Цех №12, АО «Балтийский завод», г.Санкт-Петербург, 2019г.)

79. Изготовление, монтаж и наладка на месторождении, гидростанций управления буровой установкой типа ГСА 153-00.00.000 – в количестве 10 штук с гидросетью типа ГСА 153-13.00.000МЧ в количестве 10 штук, 2019г. (ООО «Проммашоборудование», гЕкатеринбург для ООО «Кливер, г.Калининград).

80. Выполнение работ по капитальному ремонту с модернизацией вертикальной машины дляковки стволов SVD-412.083. Объем выполняемых работ включает в себя: проектирование, изготовление, монтаж и наладка АСУТП пресса (управление пропорциональными гидравлическими клапанами), нового пульта управления, гидростанции с гидропанелями управления. (АО «Ижевский механический завод», г.Ижевск, 2019г.)

81. Модернизация пресса гидравлического штамповочного двойного действия усилием 800 тс модели П-233УС-800ТН.

Объем выполняемых работ включает в себя: проектирование, изготовление, монтаж и наладка АСУТП пресса, нового пульта управления, гидростанции с гидропанелями управления на базе встроенной клапанной аппаратуры, силовых электрических ящиков с плавными пусками. Замена уплотнений всех гидроцилиндров. Ревизия и ремонт клапанов наполнения. (АО «Красноярский Машиностроительный Завод», г. Красноярск)

82. Модернизация машины литейной А711А09 инв. № 410705

Объем выполняемых работ включает в себя: проектирование, изготовление, монтаж и наладка АСУТП машины, нового пульта управления, гидростанции с гидропанелями управления, силового электрического ящика. Ревизия и ремонт всех гидроцилиндров. (АО «Красноярский Машиностроительный Завод», г. Красноярск)

83. Модернизация пресса гидравлического усилием 4000 тн ПА-2646, инв. №10538.

Объем выполняемых работ включает в себя: проектирование, изготовление, монтаж и наладка АСУТП пресса, нового пульта управления, силовых насосных агрегатов с пропорциональным управлением, гидростанции с гидропанелями управления, силового электрического ящика с плавными пусками. Изготовление гидроцилиндра перемещения стола, изготовление гидроцилиндров подъема стола. Замена уплотнений на основных цилиндрах пресса и выталкивателе. (Цех№22, ПАО Корпорация ВСМПО-АВИСМА, г. Верхняя Салда)

**На данный момент находятся в стадии реализации, по уже заключенным договорам, следующие работы**

1. Выполнение работ по модернизации радиально-ковочной машины SX-32. (срок реализации до 31.05.2020г.).

Объем выполняемых работ включает в себя: проектирование, изготовление, монтаж и наладка АСУТП пресса, нового пульта управления оператора и рабочего места технолога. Проектирование, изготовление, монтаж нового помещения для размещения в нем пульта, рабочего места технолога, силовых электрических ящиков и ящиков АСУТП. Проектирование, изготовление, монтаж и наладка гидропривода управления исполнительными органами с применением на панелях управления пропорционального гидравлического оборудования. Проектирование, изготовление, монтаж и наладка системы смазки ковочного блока, системы смазки узлов обоих манипуляторов, системы смазки направляющих манипуляторов. Проектирование, изготовление, монтаж и наладка

пневматической системы машины. Проектирование, изготовление, монтаж и наладка системы охлаждения гидропривода и систем смазки. (Металлургическое производство ОАО НПК «Уралвагонзавод», г.Нижний Тагил)

5. Модернизация растяжно - обтяжного прессы LOIRE ACB FEKD 550/1100/450 (470.420.1456). (срок реализации до 31.12.2020г.).

Объем выполняемых работ включает в себя: проектирование, изготовление, монтаж и наладка АСУТП прессы, нового пульта управления, замкнутых гидравлических мотор - насосных групп с пропорциональным оборудованием, гидростанции с гидропанелями управления, силовых электрических ящиков с плавными пусками. Замена всех РВД, замена кабельной продукции. (АО «Смоленский Авиационный Завод»)

Директор  
ООО КСМО «Компонент»

Копалов Д.Н.